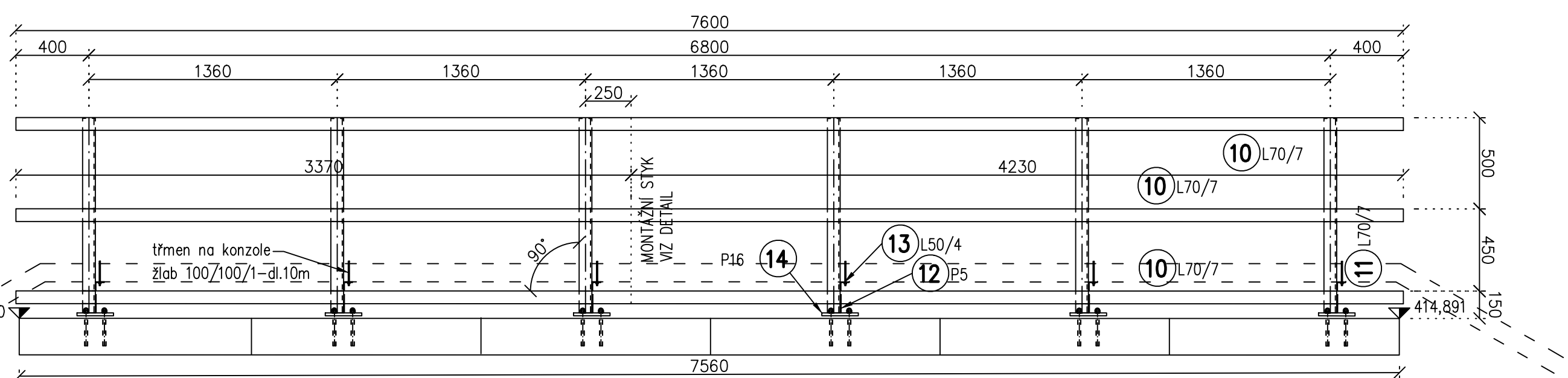
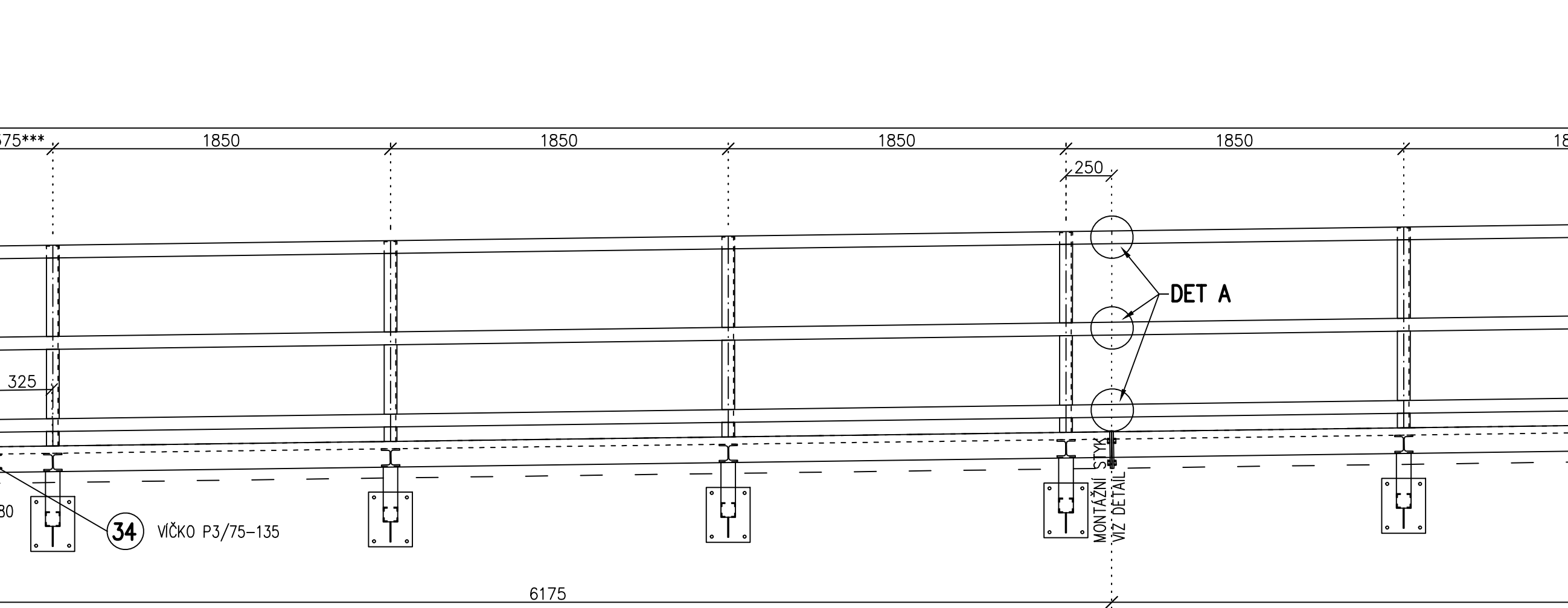


ZÁBRADLÍ LEVÁ ŘÍMSA  
POHLED SMĚR KE KOLEJÍM 1:25

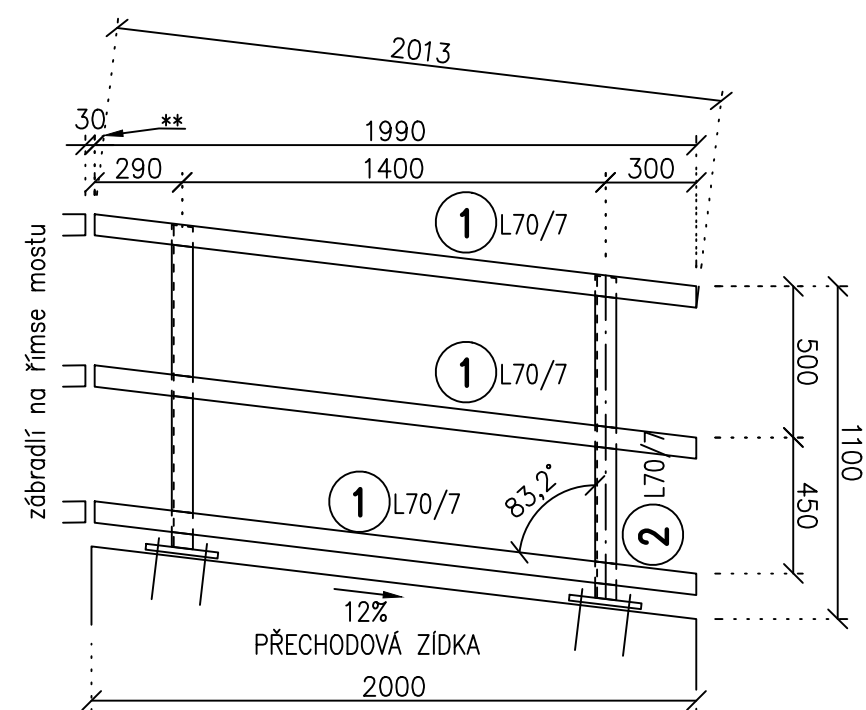


ZÁBRADLÍ PRAVÁ ŘÍMSA  
POHLED SMĚR KE KOLEJÍM 1:25

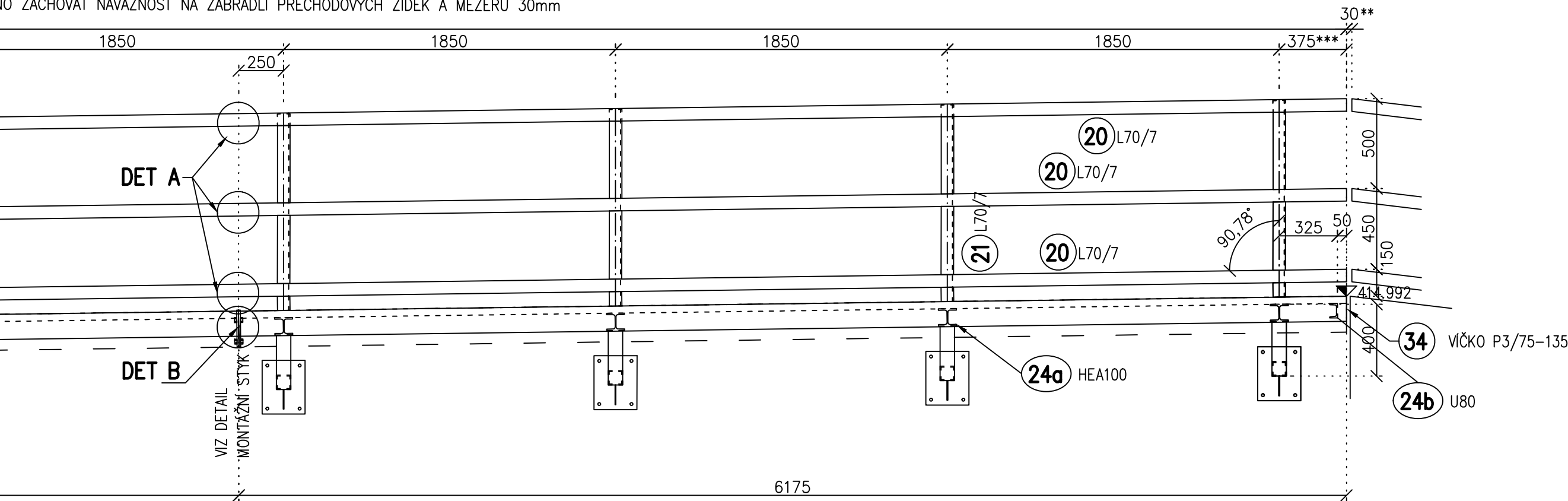


ZÁBRADLÍ PŘECHODOVÝCH ZÍDEK  
POHLED SMĚR KE KOLEJÍM 1:25

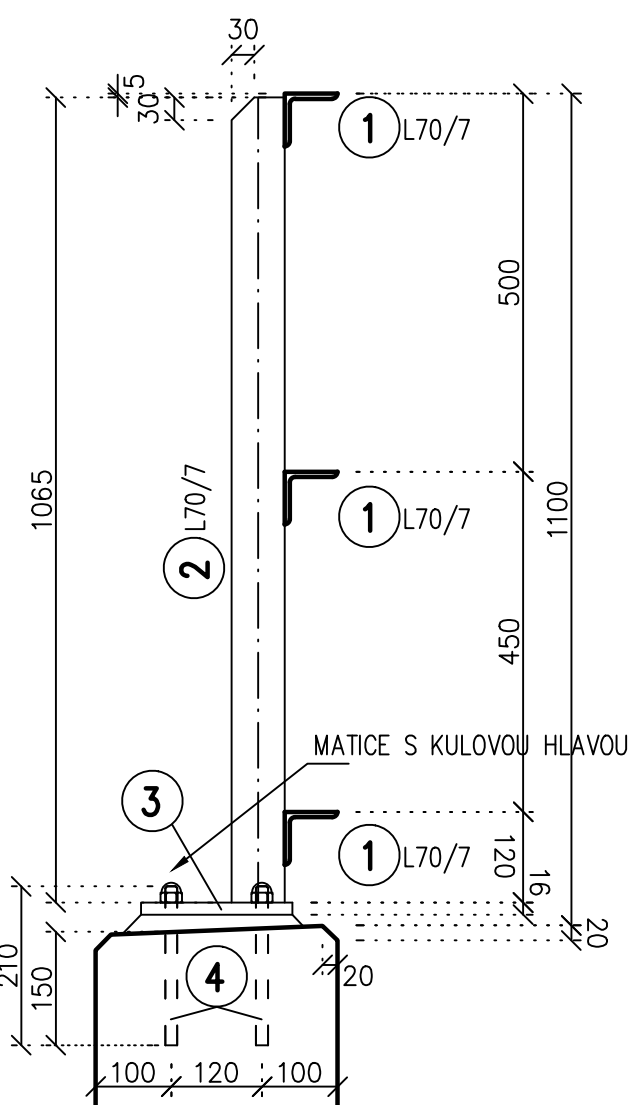
**\*\*—MEZERU NUTNO DODRŽET. ZÁBRADLÍ OSADIT AŽ PO ZÁBRADLÍ VNITŘNÍHO POLE NA MOSTĚ. V RÁMCI DÉLKY ZÍDKY LZE SE ZÁBRADLÍM MOŽNĚ MANIPULOVAT ±50mm**



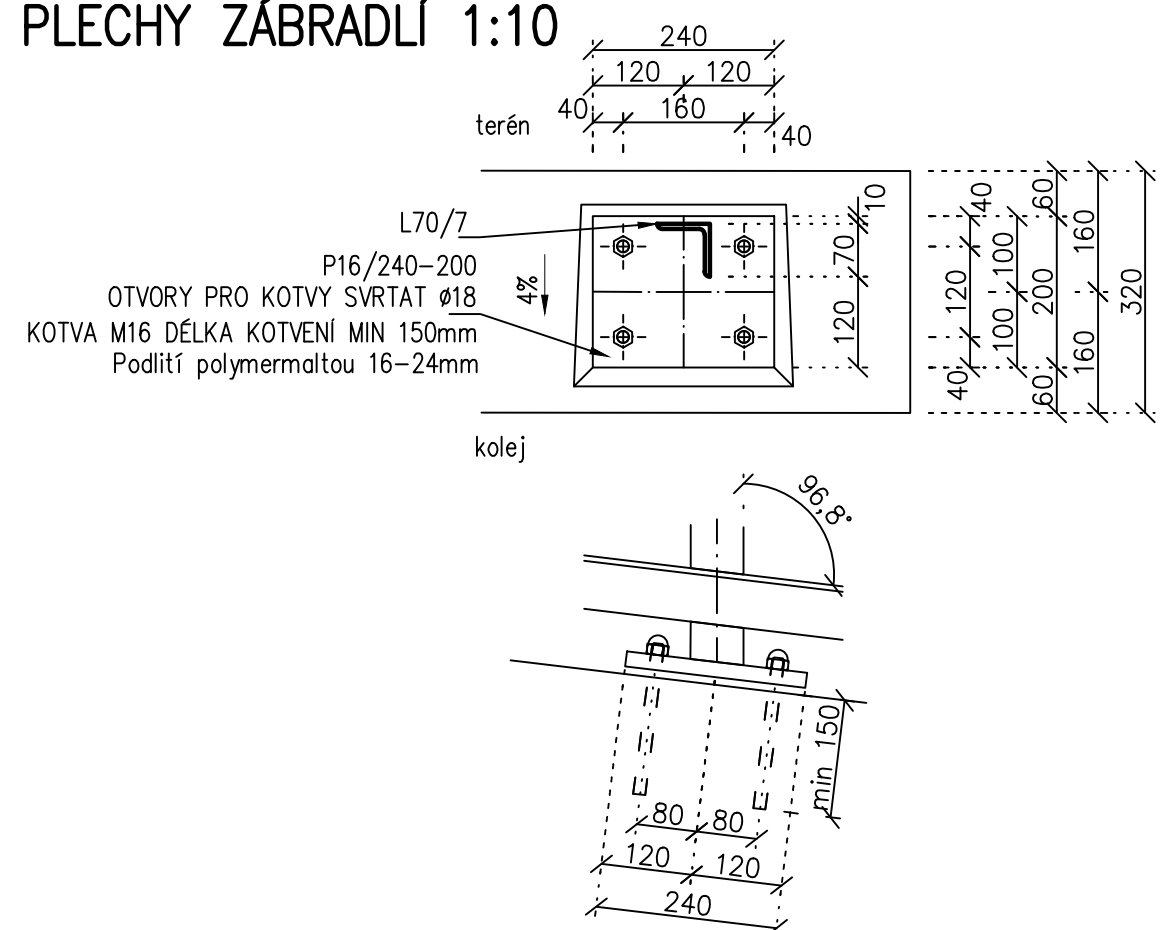
\*\*\* KOTU DOMĚŘIT NA STAVĚ V RÁMCI VYPRACOVÁNÍ DÍLENSKÉ DOKUMENTACE  
Poznámka: SLOUPKY MOHOU BÝT V RÁMCI DÍLENSKÉ DOKUMENTACE PROVEDENY KOLMO NA PŘÍČLE,  
VŽDY JE NUTNO ZACHOVAT NÁVAZNOST NA ZÁBRADLÍ PŘECHODOVÝCH ZÍDEK A MEZERU 30mm



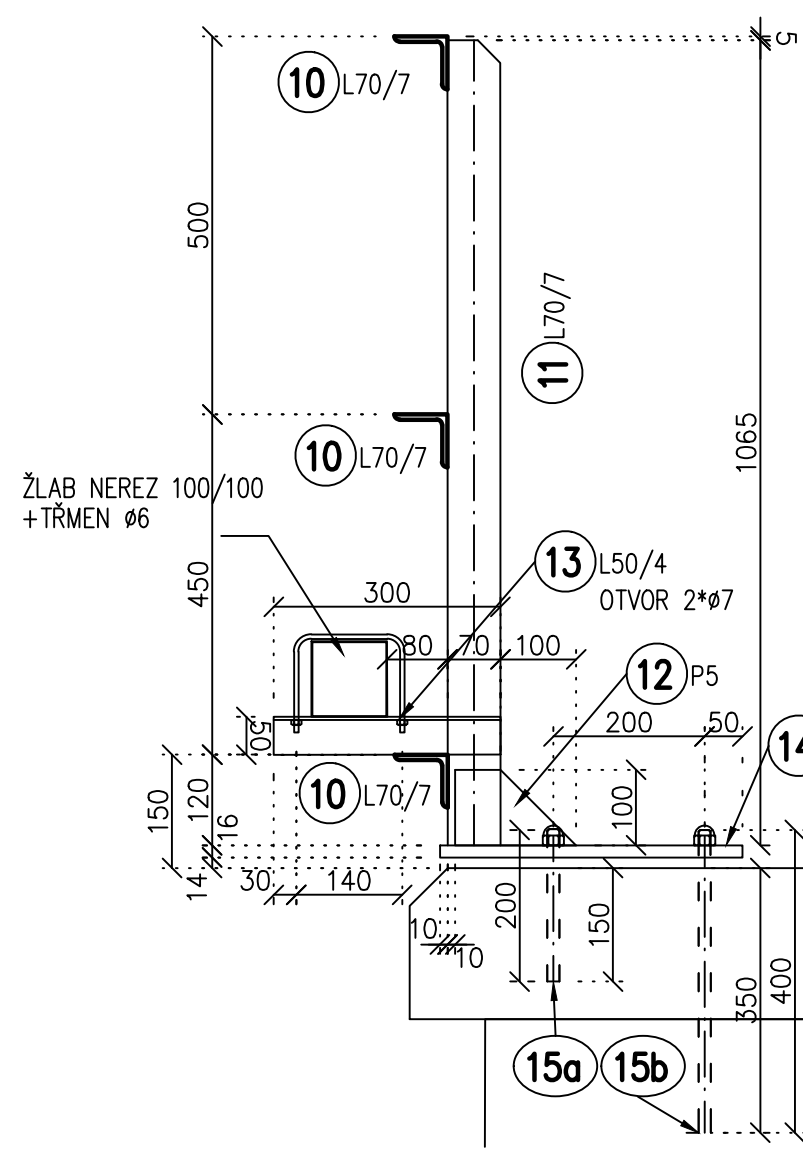
ZÁBRADLÍ  
PŘECHODOVÝCH ZÍDEK  
DETAIL SLOUPKU 1:10



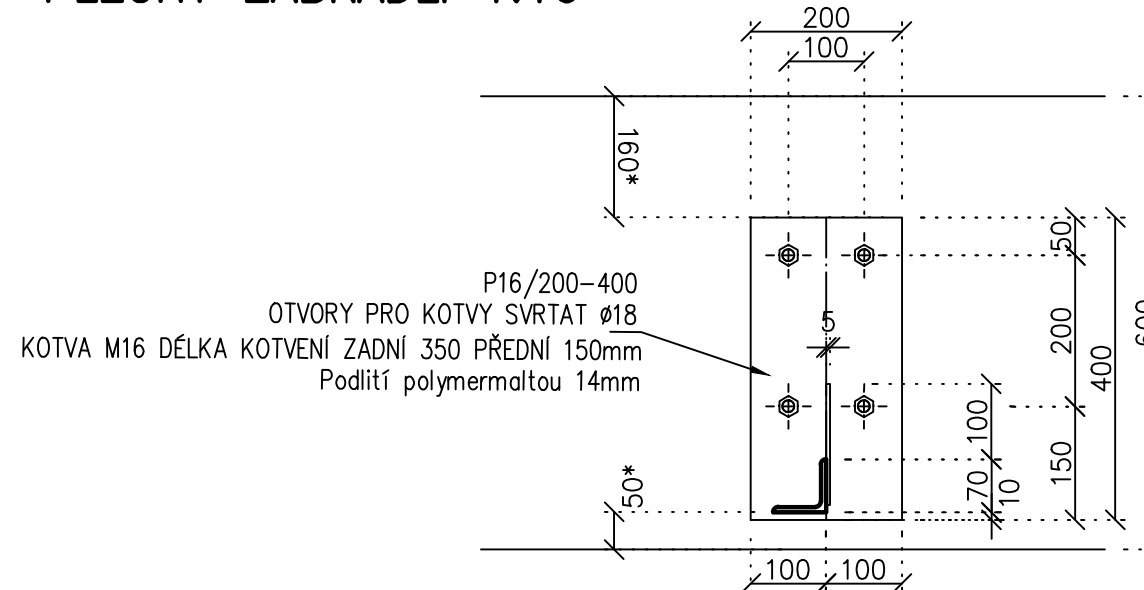
ZÁBRADLÍ PŘECHODOVÝCH ZÍDEK  
PATNÍ PLECHY ZÁBRADLÍ 1:10



ZÁBRADLÍ LEVÁ ŘÍMSA  
DETAIL SLOUPKU 1:10

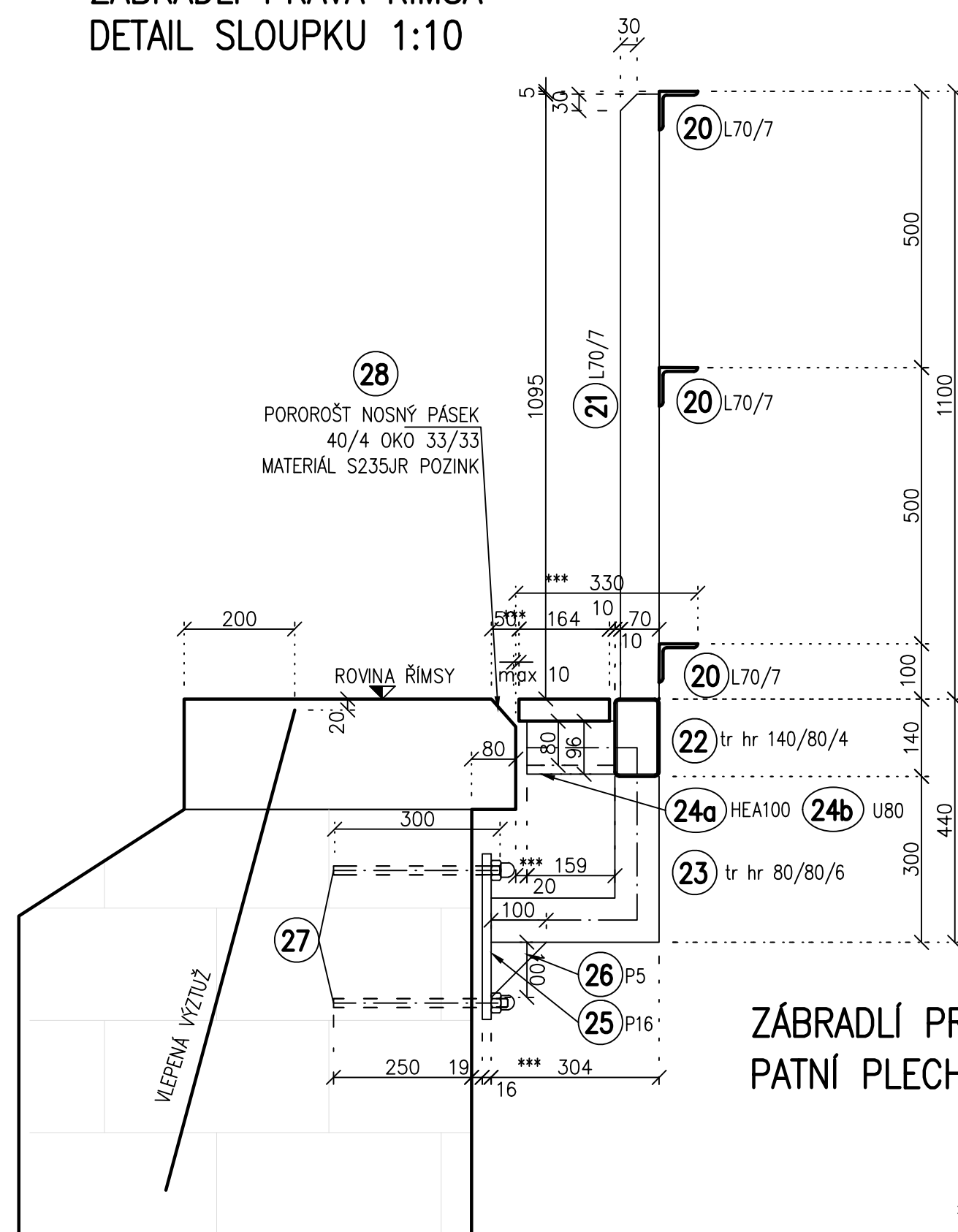


ZÁBRADLÍ LEVÁ ŘÍMSA PATNÍ  
PLECHY ZÁBRADLÍ 1:10

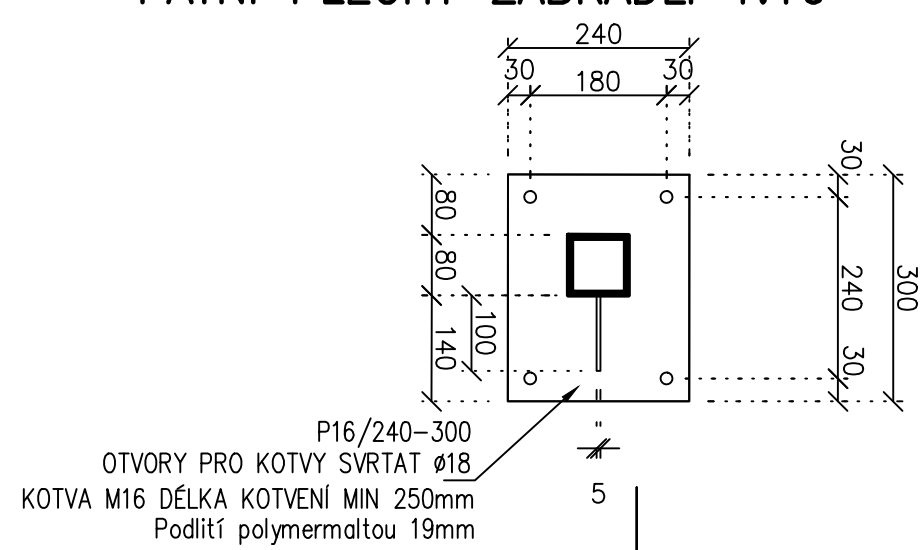


\* KOTA JE ORIENTAČNÍ NUTNO OSADIT NA MIN VMP VZHEDEM KE KOLEJÍ

ZÁBRADLÍ PRAVÁ ŘÍMSA  
DETAIL SLOUPKU 1:10

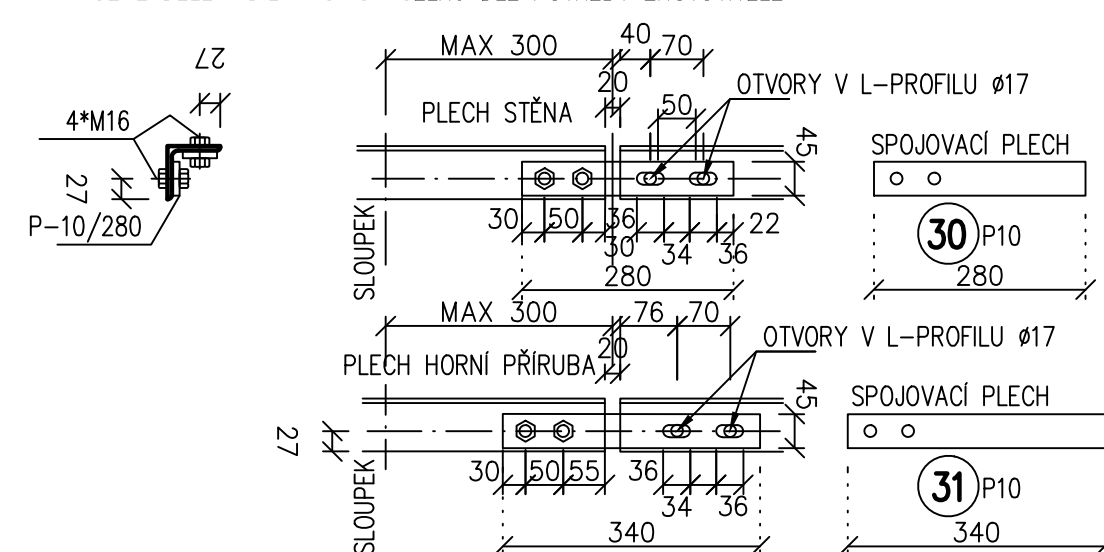


ZÁBRADLÍ PRAVÁ ŘÍMSA  
PATNÍ PLECHY ZÁBRADLÍ 1:10

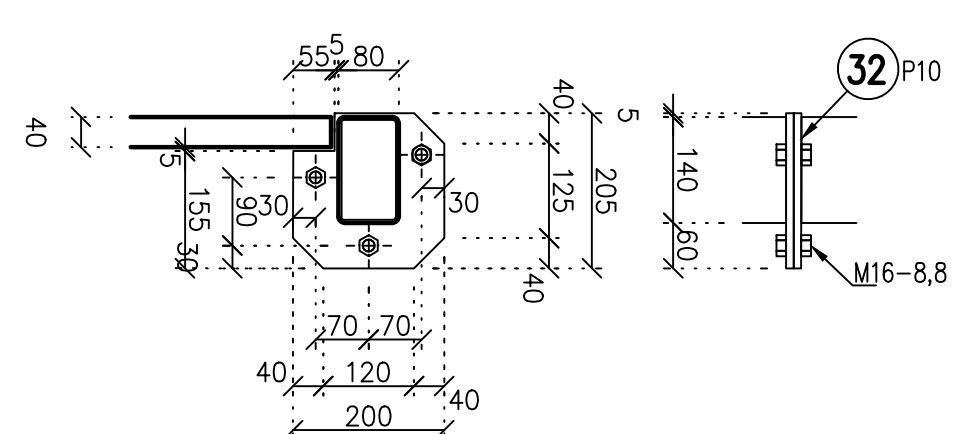


## MONTÁŽNÍ SPOJ MADLA A 1:10


MOŽNÉ DĚLENÍ DILATAČNÍCH CELKŮ DLE POTŘEBY ZHOTOVITELE



## MONTÁŽNÍ SPOJ B 1:10



VÝKAZ OCELI									
POLOŽKA	POČET ks.	PRŮŘEZ	DĚLKA(m)	HMOTNOST (kg) kg/m	CELKEM	NÁTEROVÁ OBVOD (m)	POLOHA (m2) PLOCHA (m2)	MATERIÁL	POZNÁMKA
1	6	L70/7	2,01	7.380	89.0	0,27	3.26	S235 JR	příče
2	4	L70/7	1,07	7.380	31.6	0,27	1.16	S235 JR	sloupky
3	4	P16/200	0,24	25,20	24.2	0,44	0.42	S235 JR	patní plechy
4	16	M16	0,21	1.578	5.3			1.4401	zavit. tyče kotev
10	3	L70/7	7.6	7.380	168.3	0,27	6.16	S235 JR	příče
11	6	L70/7	1,07	7.380	47.4	0,27	1.73	S235 JR	sloupky
12	6	P5/100	0,16	3.900	3.7	0,20	0.19	S235 JR	výztuha
13	6	L50/4	0,3	3.100	5.6	0,20	0.36	S235 JR	konzoly
14	6	P16/200	0,4	25,20	60.5	0,44	1.06	S235 JR	patní plechy
15a	12	M16	0,2	1.578	3.8			1.4401	zavit. tyče kotev
15b	12	M16	0,4	1.578	7.6			1.4401	zavit. tyče kotev
20	3	L70/7	19,25	7.380	426.2	0,27	15.59	S235 JR	příče
21	11	L70/7	1,1	7.380	89.3	0,27	3.27	S235 JR	sloupky
22	11	tr80/140/4	19,25	13.200	254.1	0,44	8.47	S235 JR	nosník
23	11	tr80/80/6	0,61	14.600	98.0	0,32	2.15	S235 JR	konzoly
24a	11	HEA100	0,16	16.700	29.4	0,56	0.99	S235 JR	konzola uvnitř
24b	2	U80	0,16	8.650	2.8	0,31	0.10	S235 JR	konzola kraj
25	11	P16/240	0,3	30,19	99.3	0,52	1.72	S235 JR	patní plechy
26	11	P5/100	0,1	4,00	4.4	0,20	0.22	S235 JR	výztuha
27	44	M16	0,3	1.578	20.8			1.4401	zavit. tyče kotev
28	1	rošt	3,3	50.000	165.0			S235 JR	pororost
30	9	P10/45	0,28	3,50	8.8	0,11	0.28	S235 JR	spojovací plech
31	9	P10/45	0,34	3,50	10.7	0,11	0.34	S235 JR	spojovací plech
32	4	P10/200	0,205	15,70	12.9	0,40	0.33	S235 JR	spojovací plech
33	1	P1	1,0	3.140	31.4			1.4401	kabelový žlab
34	2	P3/80	0,14	1,90	0.5	0,16	0.04	S235 JR	víčko jeřlu
CELKEM					1700.5	KG	47.8		m2
REZERVA NA SVÁRY A SPOJOVACÍ MATERIÁL					5.0	%			
CELKEM					1785.5	KG			

DO HMOTNOSTI NEJSOU ZAPOČÍTÁNY CHEMICKÉ KOTVY !!!!!  
NEOZNAČENÉ SVARY PROVÉST JAKO KOUTOVÉ a3   
V UZAVŘENÝCH PROFILCH PONECHAT OTVORY Z DŮVODU ZINKOVÁNÍ  
TŘÍDA PROVEDENÍ DLE ČSN EN 1090-2+A1 EXC2  
DOKUMENT KONTROLY DLE ČSN 10204 - 2.2  
Skladba PKO:  
povrch mořen v kyselině na Be (dle ČSN ISO 8501-1)  
zinkování ponorem + ochranný náterový systém ONS 91 dle ČD S5/4  
povrch se zinkem před náterem otryska dle ČD S5/4  
Jednotlivé vrstvy náterů musí mít odlišný barevný odstín.  
Životnost náterů vysoká >> 15-letá  
stupeň korozní agresivity atmosféry C4  
Barva vrchního odstínu šedá DB701  
Výkres slouží jako podklad pro dílenskou dokumentaci

Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:
AKTUALIZACE	12/2024	Aktualizace dokumentace NTR+DSP+PDPS "Oprava trati v úseku Police nad M. - Teplice nad M."	Matřin Lipenský, DIS.

#### D.2.1.4

TÚ 1561: DÚ 18 J120 Police n. Metuší - Česká Metuje - Teplice n. Metuší


Generální projektant: **SPOLEČNOST PRO OPRAVU TRATÍ  
POLICE - TEPLICE**



PRODIN A.S.  
K VÁPENCE 2745 DIČ: CZ25292161  
530 02 PARDUBICE IČO: 25292161



MORAVIA CONSULT Olomouc a.s. tel. +420 585 573 844  
LEGIONÁŘSKÁ 1085/II, 779 01 Olomouc e-mail: moravia@moravia.cz  
http://www.moravia.cz

Zpracovatel části dokumentace: <i>Ing. Lucie Pečenová</i>			Zodp. projektant: <i>Ing. Jiří Malina</i>		Kontroloval: <i>Ing. Jiří Malina</i>		Spuřadnicový systém JTSK, Výškový systém Bp	
Kraj: <b>Královéhradecký</b>			Traťový úsek/Obec: <b>Police n. Metují – Teplice n. Metují</b>					<div><p>MORAVIA CONSULT Olomouc a.s. tel. +420 585 570 440 fax +420 585 570 441 e-mail: mco@mco.cz http://www.mco.cz</p></div>
Investor: <b>Správa železnic, státní organizace; Dlážděná 1003/7; 110 Praha 1</b>								
Akce:								
<b>PROSTÁ REKONSTRUKCE TRATI V ÚSEKU POLICE NAD M. – TEPLICE NAD M.</b>								
<b>SR 20-03 – Železniční most v ev. km 74,196</b>								
Obsah přílohy:			Měřítka: <b>1:10/25</b>		Část dokumentace		Číslo přílohy: <b>2.5</b>	
<b>Zábradří</b>					<b>D.2.1.4.0</b>			